

DERWENT-ACC-NO: 2003-260390

DERWENT-WEEK: 200333

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Shading material for agriculture and
horticulture
lamination layer
and printed layer
and polyolefin base
houses, is laminate of polyolefin
containing optical absorbent pigment
containing light reflecting pigment
fabric

PATENT-ASSIGNEE: HAGIWARA KOGYO KK[HAGIN]

PRIORITY-DATA: 2001JP-0128528 (April 26, 2001)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	
LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
JP 2002320413 A	004	November 5, 2002
		A01G 013/02
		N/A

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO
APPL-DATE		
JP2002320413A	N/A	
2001JP-0128528	April 26, 2001	

INT-CL (IPC): A01G009/14, A01G013/02, C08K003/04, C08L023/00

ABSTRACTED-PUB-NO: JP2002320413A

BASIC-ABSTRACT:

NOVELTY - The shading material (1) is formed by sequentially providing a polyolefin lamination layer (3) containing an optical absorbent pigment and a printed layer (4) containing light reflection property pigment to side(s) of a

base fabric (2). The base fabric is a woven fabric formed using polyolefin flat yarn as warp and weft.

USE - As electrically illuminated shading material for agriculture and horticulture houses, especially chrysanthemum cultivation houses.

ADVANTAGE - The material has 100% shading effect as the printing layer has optical reflective effect and lamination layer has light absorbing effect. The shading material is light weight and has high strength, flexibility and is suitable for short day process cultivation of plants. The heat absorption from sunlight is reduced and rise in temperature during night by release of absorbed heat is restrained, thereby preventing the reduction in quality of agriculture product.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows model sectional drawing of the shading material for agricultural and horticultural houses.

Shading material 1

Base fabric 2

Lamination layer 3

Printed layer 4

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/1

TITLE-TERMS: SHADE MATERIAL AGRICULTURE HORTICULTURAL HOUSE LAMINATE POLYOLEFIN

LAMINATE LAYER CONTAIN OPTICAL ABSORB PIGMENT
PRINT LAYER CONTAIN
LIGHT REFLECT PIGMENT POLYOLEFIN BASE FABRIC

DERWENT-CLASS: A97 P13

CPI-CODES: A04-G01E; A12-W04A;

ENHANCED-POLYMER-INDEXING:

Polymer Index [1.1]
018 ; G0033*R G0022 D01 D02 D51 D53 ; H0000 ; H0011*R ;
S9999 S1285*R
; P1150

Polymer Index [1.2]
018 ; R00326 G0044 G0033 G0022 D01 D02 D12 D10 D51 D53
D58 D82 ;
H0000 ; P1194 P1161 ; S9999 S1285*R ; S9999 S1229*R
S1070 ; S9999
S1161*R S1070 ; S9999 S1194 S1161 S1070 ; P1150

Polymer Index [1.3]
018 ; ND01 ; Q9999 Q7818*R ; K9518 K9483 ; Q9999
Q6702*R ; Q9999
Q6768 Q6702 ; B9999 B4240*R ; B9999 B5481 B5403 B5276 ;
B9999 B4400*R
B4240 ; B9999 B4842 B4831 B4740 ; B9999 B5549 B5505 ;
B9999 B4842
B4831 B4740 ; B9999 B4035 B3930 B3838 B3747 ; B9999
B4182 B4091
B3838 B3747

Polymer Index [1.4]
018 ; N9999 N6075 ; N9999 N6031 N6008 ; N9999 N5970*R ;
N9999 N5914*R
; B9999 B5152*R B4740 ; B9999 B5174 B5152 B4740 ; N9999
N5936 N5914

Polymer Index [2.1]
018 ; R00326 G0044 G0033 G0022 D01 D02 D12 D10 D51 D53
D58 D82 ;
H0000 ; P1172 P1161 ; S9999 S1285*R ; P1150

Polymer Index [2.2]
018 ; ND01 ; Q9999 Q7818*R ; K9518 K9483 ; Q9999
Q6702*R ; Q9999
Q6768 Q6702 ; B9999 B4240*R ; B9999 B5481 B5403 B5276 ;
B9999 B4400*R
B4240 ; B9999 B4842 B4831 B4740 ; B9999 B5549 B5505 ;
B9999 B4842
B4831 B4740 ; B9999 B4035 B3930 B3838 B3747 ; B9999
B4182 B4091
B3838 B3747

Polymer Index [2.3]
018 ; N9999 N7227 N7023 ; B9999 B5492 B5403 B5276 ;
K9427 ; N9999
N5798 N5787 N5765 ; B9999 B5481 B5403 B5276

Polymer Index [2.4]
018 ; R05085 D00 D09 C* 4A ; A999 A102 A077

Polymer Index [2.5]
018 ; F07*R ; A999 A544 A486

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: C2003-068485

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N2003-206420

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-320413

(P2002-320413A)

(43)公開日 平成14年11月5日 (2002.11.5)

(51)Int.Cl.
A 01 G 13/02
9/14
C 08 K 3/04
C 08 L 23/00

識別記号

F I
A 01 G 13/02
9/14
C 08 K 3/04
C 08 L 23/00

テ-マ-ト (参考)
F 2 B 0 2 4
S 2 B 0 2 9
4 J 0 0 2

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全4頁)

(21)出願番号 特願2001-128528(P2001-128528)

(22)出願日 平成13年4月26日 (2001.4.26)

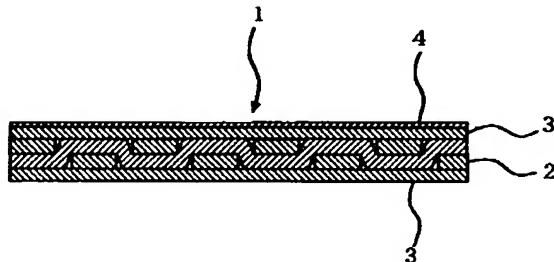
(71)出願人 000234122
荻原工業株式会社
岡山県倉敷市水島中通1丁目4番地
(72)発明者 井上 智季
岡山県倉敷市水島中通1丁目4番地 荻原
工業株式会社内
F ターム (参考) 2B024 DA02 DB04 DB07
2B029 AB01 EB08 EB12 EC02 EC09
EC12 EC20
4J002 BB011 BB031 BB061 BB071
BB151 BP021 DA036 DE096
FD096 GA01

(54)【発明の名称】 農園芸ハウス用遮光資材

(57)【要約】

【課題】 軽量、高強度で、ほぼ100%の遮光性を備えるとともに太陽光を吸熱することによる温度上昇を抑えた農園芸ハウス用遮光資材を提供すること。

【解決手段】 ポリオレフィンからなるフラットヤーンを経縫糸に用いて織成した基布2の少なくとも片面に光吸收性顔料を含有するポリオレフィンラミネート層3を設け、該ラミネート層上に光反射性顔料を含有する印刷層4を設けてなる農園芸ハウス用遮光資材1である。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ポリオレフィンからなるフラットヤーンを経緯糸に用いて織成した基布の少なくとも片面に光吸収性顔料を含有するポリオレフィンラミネート層を設け、該ラミネート層上に光反射性顔料を含有する印刷層を設けてなる農園芸ハウス用遮光資材。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、花卉類の短日処理栽培におけるほぼ100%の遮光率を要求される栽培法に使用される農園芸ハウス用遮光資材に関するものである。

【0002】

【従来技術】 電照菊、ポンセチア、ベゴニアなどの花卉類の短日処理栽培は、栽培ハウスの内側あるいは外側に遮光資材を張り巡らし日照時間を調整して開花時期を調整する栽培方法で、採花時期を自由に調整して高付加価値化を計ったり長期間の継続採花を可能とするものである。

【0003】 このような栽培ハウスに用いられる遮光資材としてはほぼ100%の遮光率が要求され、一般的にはカーボンブラックで黒く着色したり、アルミニウム粉末でシルバーに着色されたポリ塩化ビニルフィルムやポリエチレンフィルムなどが用いられている。このように顔料を練り込んでほぼ遮光率99%であるシートをほぼ遮光率100%にするためには遮光性能をかなり向上させねばならず、シート厚みが増し、その結果重量増となって取扱い性が悪くなり作業者の作業の負担となるなどの問題があった。また、暗色の顔料を練り込んだシートは太陽光を吸収して蓄熱し、夜間などに再放熱することによりハウス内の温度を上昇させて農作物の品質の低下の原因となるなどの問題があった。

【0004】 また、他の遮光資材としてアルミニウム箔やアルミニウム蒸着フィルムなども使用されるが、アルミニウム箔は折畳みなどに不適でハウス用には使用が困難であり、アルミニウム蒸着フィルムは遮光率をほぼ100%に向上させるためには蒸着膜の膜厚を相当に厚くする必要があり製造コストが嵩むという問題があった。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】 本発明は、上記のような問題点に着目してなされたもので、軽量、高強度で、ほぼ100%の遮光性を備えるとともに太陽光を吸熱することによる温度上昇を抑えた農園芸ハウス用遮光資材を提供することを目的とする。

【0006】

【課題を解決するための手段】 上記目的を達成するため、本発明の農園芸ハウス用遮光資材は、ポリオレフィンからなるフラットヤーンを経緯糸に用いて織成した基布の少なくとも片面に光吸収性顔料を含有するポリオレフィンラミネート層を設け、該ラミネート層上に光反射

性顔料を含有する印刷層を設けてなる構成からなるものである。

【0007】

【発明の実施の形態】 以下、本発明をさらに詳しく説明する。本発明におけるポリオレフィンからなるフラットヤーンとは、延伸効果を有する結晶性のポリオレフィンを用いて、公知のフラットヤーン製造方法により形成するものである。上記結晶性のポリオレフィンとしては、具体的には、高密度ポリエチレン、中密度ポリエチレン、直鎖状低密度ポリエチレン、ポリプロピレン。プロピレン-エチレンブロック共重合体などが挙げられる。これらは単独または2種以上組み合わせて用いてよい。上記ポリオレフィンのメルトフローレート(以下、MFRと略す)は、好ましくは0.1~20g/10min.、より好ましくは0.2~10g/10min.である。

【0008】 フラットヤーンを形成する方法は、まずポリオレフィンを押出機にて溶融混練し、インフレーション法またはTダイ法にてフィルムを成形する。冷却固化したフィルムを約5~20mm幅にスリットした後延伸し、次いで熱処理してフラットヤーンを形成する。延伸処理はポリオレフィンの融点以下、軟化点以上の温度下に行われるが、加熱方式としては、熱ロール式、熱板式、赤外線式、熱風式等いずれの方式も採用でき、これらの内では熱ロール式が延伸効率、高速生産性、安定性の上で好ましい。スリットされたポリオレフィンフィルムは加熱され、前後ロールの周速度差により延伸を行う。延伸倍率は好ましくは3~15倍、より好ましくは5~10倍である。上記フラットヤーンの単糸纖度は、好ましくは100~3000デシテクス(以下、dtと略す)、より好ましくは400~2000dtである。

【0009】 こうして得られたポリオレフィンフラットヤーンを経緯糸に用いて織成して基布を形成する。基布の目付量は、50~300g/m²が好ましく、70~150g/m²がより好ましい。

【0010】 上記基布の少なくとも片面に光吸収性顔料を含有するポリオレフィンラミネート層を積層したラミネートシートを形成する。上記ポリオレフィンラミネート層に用いられるポリオレフィンとしては、低密度ポリエチレン、直鎖状低密度ポリエチレン、エチレン-酢酸ビニル共重合体、エチレン-アクリル酸エチル共重合体、プロピレン-エチレンランダム共重合体、プロピレン-エチレンブロック共重合体等が挙げられ、これらは単独または2種以上組み合わせて用いられる。上記ポリオレフィンのMFRは、好ましくは1~50g/10min.、より好ましくは5~30g/10min.である。

【0011】 上記光吸収性顔料としては、具体的にはカーボンブラック、酸化コバルト、酸化銅などの黒色系顔料、コバルトブルーなどの青色系顔料、酸化クロムなど

の緑色系顔料等である。これらのうちではカーボンブラックが好適に用いられる。これらの光吸収性顔料の配合量は好ましくは0.1～15重量%、より好ましくは1～10重量%である。

【0012】上記ラミネートシートには、耐候性を向上させるためにヒンダードアミン系光安定剤または紫外線吸収剤を配合するのが好ましい。

【0013】上記ヒンダードアミン系光安定剤としては、ビス(2,2,6,6-テトラメチル-4-ビペリジル)セバケート、テトラキス(2,2,6,6-テトラメチル-4-ビペリジル)-1,2,3,4-ブタンテトラカルボキシレート、ビス(1,2,2,6,6-ペンタメチル-4-ビペリジル)・ジ(トリデシル)-1,2,3,4-ブタンテトラカルボキシレート、1-(2-ヒドロキシエチル)-2,2,6,6-テトラメチル-4-ビペリジノールとコハク酸ジエチルの重総合物、1,6-ビス(2,2,6,6-テトラメチル-4-ビペリジルアミノ)ヘキサンと2,4-ジクロロ-6-第3オクチルアミノ-s-トリアジンの重総合物等が挙げられる。光安定剤の配合割合はポリオレフィンに対して0.05～5重量%が好ましく、0.1～1重量%がより好ましい。

【0014】上記紫外線吸収剤としては、2,4-ジヒドロキシベンゾフェノン、2-ヒドロキシ-4-メトキシベンゾフェノン、2-ヒドロキシ-4-オクトキシベンゾフェノン、5,5'-メチレンビス(2-ヒドロキシ-4-メトキシベンゾフェノン)等のベンゾフェノン系紫外線吸収剤、2-(2'-ヒドロキシ-5'-メチルフェニル)ベンゾトリアゾール、2-(2'-ヒドロキシ-5'-t-オクチルフェニル)ベンゾトリアゾール、2-(2-ヒドロキシ-3',5'-ジ-t-ブチルフェニル)-5-クロロベンゾトリアゾール、2-(2'-ヒドロキシ-3'-t-ブチル-5'-メチルフェニル)-5-クロロベンゾトリアゾール、2,2'-メチレンビス(4-t-オクチル-6-ベンゾトリアゾール)フェノール等のベンゾトリアゾール系紫外線吸収剤、レゾルシノールモノベンゾエート、2,4-ジ-t-ブチルフェニル-3'-5'-ジ-t-ブチル-4'-ヒドロキシベンゾエート、ヘキサデシル-3-5-ジ-t-ブチル-4-ヒドロキシベンゾエート等のベンゾエート系紫外線吸収剤などが挙げられる。紫外線吸収剤の配合割合はポリオレフィンに対して0.05～5重量%が好ましく、0.1～1重量%がより好ましい。

【0015】前記基布にポリオレフィンラミネート層を設ける方法としては、公知の押出ラミネート法が用いられる。ラミネート層の厚みは30～100μmが好ましい。

【0016】つぎに本発明においては、上記ポリオレフィンラミネート層上に光反射性顔料を含有する印刷インキによる連続した印刷層を設ける。印刷インキとしては、公知のバインダー樹脂をビヒクルとし、光反射性顔料を加え、さらに所定の助剤などを添加した後希釈剤等

で調整して生成することができる。ここで、光反射性顔料としては、具体的には酸化チタン、亜鉛華、硫化亜鉛などの白色系顔料、アルミニウム粉末などの銀色系顔料などである。これらのうちではアルミニウム粉末が好適に用いられる。

【0017】上記印刷層を設ける方法としては、上記ラミネート層上に、グラビア印刷、フレキソ印刷、オフセット印刷、スクリーン印刷等の通常の印刷方式で連続する印刷層を形成することができる。これらのうちではグラビア印刷が好ましい。印刷膜の膜厚としては、0.5～20g/m²が好ましく、1.0～10g/m²がより好ましい。本発明においては、上記のような連続する印刷層により太陽光を反射して、シートが太陽熱を吸収することによりハウス内の温度上昇を起こすことなく遮光性を付与する効果を奏するものである。

【0018】このようにして得られた農園芸ハウス用遮光資材は、JIS L 1055により測定した初期照度150,000Lxに対して光透過照度が10Lx以下であるのが好ましい。上記光透過照度が10Lxを超えると短日処理栽培の遮光効果が低下して好ましくない。

【0019】本発明に用いられるポリオレフィンには、本発明の趣旨を逸脱しない範囲において、酸化防止剤、分散剤、滑剤、帯電防止剤、顔料、無機充填剤、架橋剤、発泡剤、核剤等の通常用いられる添加剤を配合してもよい。

【0020】

【発明の効果】以上説明した本発明によれば、光吸収性顔料を含有するラミネート層上に光反射性顔料を含有する印刷層を設けることにより、印刷層による光反射効果と印刷層を透過した光をラミネート層で吸収する二重の効果によりほぼ100%の遮光率を備えたシートである。光反射層による太陽光の反射よりラミネート層に対する太陽光の吸熱は軽減されるため、夜間再放熱による温度上昇が少なくなり自然の夜間の状態に近似した状態を保持することができ、その結果農作物の品質を低下させることのないという実質的な効果を奏するものである。さらに軽量で高強力で、かつ柔軟性を備えているためにハウスの開閉作業においても良好な収束性のために作業員の負担を軽減する効果を有するという短日処理栽培に好適に用いられる農園芸ハウス用遮光資材を提供することができる。

【0021】

【実施例】実施例1：高密度ポリエチレン(MFR=1.0g/10min.、密度=0.956g/cm³)を用いて、押出機を用いてインフレーション法を用いてフィルムを形成した。このフィルムを15mm幅にスリットし、ついで熱ロール法で延伸倍率9倍で延伸して織度1000孔のフラットヤーンを得た。このフラットヤーンを用いて、縦横10×10本/2.54cmの打込密度で、平織の織布からなる基布2を形成した。

【0022】上記基布2の両面に、低密度ポリエチレン(MFR=8.0 g/10 min.、密度=0.918 g/cm³)に光吸収性顔料のカーボンブラック4重量%、ヒンダードアミン系光安定剤(商品名:キマソーブ944)0.3重量%を含有した厚さ40 μmのラミネート層3を押出ラミネート法で設けた。

【0023】ついで、上記ラミネート層3の上面にコロナ処理を施してぬれ指数を40ダイン/cmとした後、アルミニウム粉末を含有するシルバーラインキ(商品名:ラミエース、東洋インキ製造株式会社製)を用いてグラビア印刷法によりインキの乾燥後の厚さが1.5~2.5 g/m²で連続する印刷層4を設けた。

【0024】このようにして得られた農園芸ハウス用遮光資材1は、初期照度150,000Lxを照射して測定した光透過照度は1.2~1.4Lxであった。また、引張

強力は、縦80kgf/5cm、横64kgf/5cm、引裂強力は12kgfと充分な機械的強力を有しており、ウエザオメーター照射800Hr後引張伸び残率が90%で耐候性にすぐれていた。この農園芸ハウス用遮光資材1は、電照菊栽培ハウス用遮光資材として好適に用いられた。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例にかかる農園芸ハウス用遮光資材の模式断面図である。

【符号の説明】

- 1 農園芸ハウス用遮光資材
- 2 基布
- 3 ラミネート層
- 4 印刷層

【図1】

